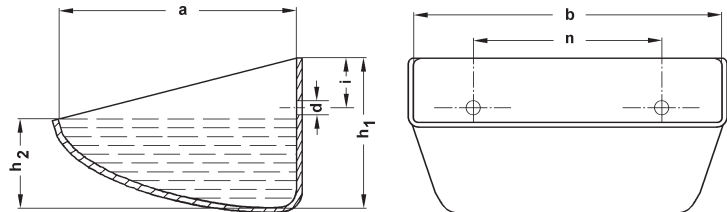


HOCHLEISTUNGSBECHER AUS KUNSTSTOFF

FLACHRUNDE, NIEDRIGE FORM



Type	b mm	a mm	h1 mm	h2 mm	Inhalt Getreide dm ³	Inhalt Wasser dm ³	max. Anzahl Becher pro m	Befestigungslöcher				Gewicht kg/100 St.	Materialstärke Seite mm	Materialstärke vorne mm
								d mm	n mm	i mm	Anzahl Nr.			
H100-090 HDP	100	81	61	40	0,29	0,19	15	8,00	50	18	2	7	4,70	3,40
H130-120 HDP	132	105	85	55	0,63	0,41	11	8,00	70	22	2	13	5,20	4,10
H180-140 HDP	180	132	97	60	1,20	0,90	10	9,50	100	30	2	23	6,00	5,00
H230-170 HDP	228	160	108	75	2,40	1,65	9	10,50	120	38	2	38	6,10	4,70
H280-170 HDP	278	160	110	78	2,89	2,08	9	10,50	2x80	37	3	49	6,70	5,60
H300-180 HDP	305	178	123	87	3,90	2,46	9	9,00	2x100	35	3	61	6,90	5,50
H330-215 HDP	323	202	135	95	5,40	3,92	6,5	11,00	2x120	38	3	76	8,90	7,40
H350-180 HDP	355	175	133	92	4,51	3,30	7,5	9,00	3x90	35	4	86	7,40	6,20
H370-215 HDP	362	201	140	100	6,30	4,41	6	10,50	3x90	35	4	113	8,70	7,90

*Materialstärke ist die mittlere Materialstärke.

Sonderlochung nicht möglich.

Alle Angaben sind unverbindlich, technische Änderungen bleiben vorbehalten.

ZUR FÖRDERUNG VON

sämtlichen Schüttgütern

ZUM EINSATZ IN

Siloanlagen, Mühlen, Kraftfutterwerken, Malz-, Zucker- und Lebensmittelindustrien, Chemischen Industrien

MATERIAL

Kunststoff HDPE (High Density Polyethylene)

Arbeitstemperatur: -50 bis + 80 °C

Nylon (Polyamid 6)

Arbeitstemperatur: -30 bis +100 kurzfristig 140 °C

EIGENSCHAFTEN

Besonders abriebfest, Dehnbarkeit bis zum Bruch 300%



Paul Hedfeld GmbH
Hundecker Str. 20
D-58285 Gevelsberg

Telefon +49 (0) 2332 63 71
Fax +49 (0) 2332 6 11 67

www.hedfeld.com
hedfeld@hedfeld.com